

LOCTITE[®]

WANGDEX

www.WANGDEX.com

Tel: (038) 337 838-9

Assembly Solutions



WANGDEX

Wang Daeng Industrial Supplies Co.,Ltd
Tel: (038) 337 838-9 Fax: (038) 337-840



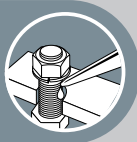
Excellence is our Passion

การเลือกผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมกับงาน

คู่มือการประกอบเล่มนี้ ช่วยให้ช่างในงานอุตสาหกรรมสามารถเลือก
ใช้ผลิตภัณฑ์ของ Loctite® ได้อย่างถูกต้อง เพื่อแก้ปัญหาได้อย่างรวดเร็ว
และสามารถป้องกันปัญหาต่างๆ ไม่ให้เกิดขึ้นในอนาคต

คู่มือเล่มนี้จะช่วยให้คุณเลือกผลิตภัณฑ์ของ Loctite® ได้รวดเร็ว
ง่ายดายและตรงกับความต้องการหากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติมสามารถ
แวะเข้าเยี่ยมชมได้ที่ www.Loctite.co.th/www.loctite-success.in.th
หรือ โทร. 02 209 8000





สารบัญ

น้ำยาล็อคเกลียว

8

ใช้ล๊อคเกลียว เพื่อป้องกันการคลายของเกลียว น็อต-สกรู

น้ำยาซิลเกลียว

10

ใช้ซิลเกลียวท้อ เพื่อป้องกันการรั่วซึมตามเกลียวท้อ

ปะเก็นเหลว

12

ใช้ซิลหน้าแปลน เพื่อป้องกันการรั่วซึมตามหน้าแปลน

น้ำยาตริงเพลลา

14

ใช้ยี่ดงานสวมที่มีลักษณะทรงกระบอก เช่น บูร แบริง เฟือง และอื่น ๆ

กาวแห้งเร็ว

16

ใช้ปะติดวัสดุต่างๆ เช่น ไม้ ยาง พลาสติก และอื่นๆ โดยใช้เวลาในการติดสั้น

การปะติดอื่นๆ

18

ใช้ปะติดวัสดุต่างๆ เช่น ไม้ โลหะ พลาสติกเนื้อแข็ง แก้ว และอื่นๆ ที่ต้องการ ความแข็งแรงสูง

น้ำยาเร่งปฏิกิริยา และน้ำยาเตรียมผิว

20

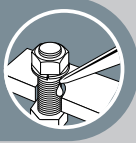
น้ำยาทำความสะอาดชิ้นงานและพื้นผิว

21

อุปกรณ์ช่วยในการหยอดกาว

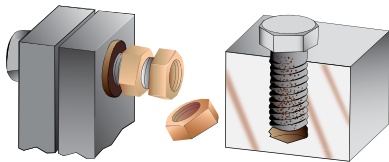
22

เครื่องมือ Loctite® ช่วยลดต้นทุน และเพิ่มศักยภาพในการผลิต



ปัญหาที่พบคืออะไร

แป้นเกลียวสลัก, สลักเกลียว ชิ้นส่วนที่เป็นเกลียว



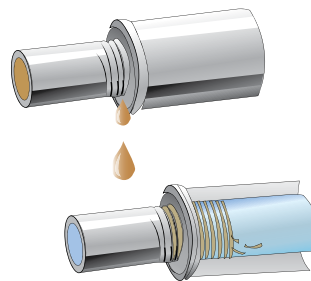
- แป้นเกลียวสลัก, สลักเกลียว, สลักและชิ้นงานที่ต้องมีการสวมในแบบหลวม
- ต้องการที่จะป้องกันการกัดกร่อน

อ่านต่อหน้า 8



น้ำยาล็อคเกลียว

ระบบท่อทองเหลือง



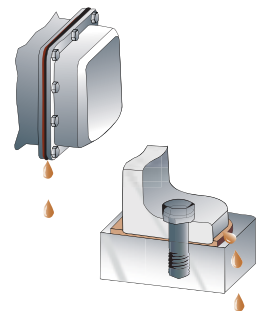
- การรั่วซึมของท่อไฮโดรลิก ลม สารหล่อเย็น น้ำมัน หรือข้อต่อที่มีลักษณะเป็นเกลียว
- เกิดการอุดตันซึ่งเกิดจากเศษหรือชิ้นส่วนของเทปและน้ำยาพอกเนื้อซิลิกอน
- ต้องการซิลิโคน และข้อต่อ เพื่อป้องกันการรั่วซึม

อ่านต่อหน้า 10



น้ำยาซิลิกอน

การรั่วของหน้าแปลน

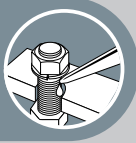


- การรั่วระหว่างรูน็อตที่หน้าแปลน
- สลักเกลียวเกิดชำรุดเสียหาย
- สลักเกลียวหลวม ทำให้ปะเก็นเกิดการคลายตัว
- ต้องการไม่ให้เกิดการเคลื่อนไหวระหว่างหน้าแปลนทั้งสองข้าง

อ่านต่อหน้า 12

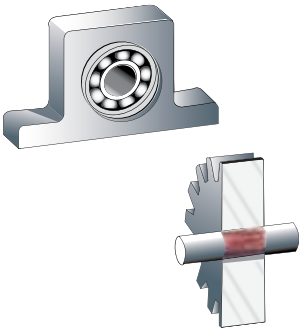


ปะเก็นเหลว ซิลิโคนหน้าแปลน



ปัญหาที่พบคืออะไร

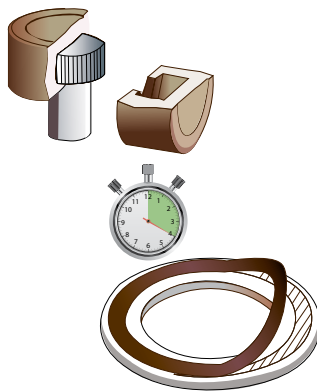
แบริ่ง บูช เพลลา ชิ้นส่วนที่มีลักษณะเป็นทรงกระบอก



- การหลวมของฝาประกับเพลลา, เครื่องสวมเพลลา, เพลลา หรือ ชิ้นส่วนที่เป็นทรงกระบอกจนทำให้ลักษณะรูปทรงเปลี่ยนไป
- ป้องกันการสึกกร่อน และการสึกหรอ อันเนื่องมาจากการประกอบ
- เพิ่มความแข็งแรง
- ลดความยุ่งยากในขั้นตอนการประกอบ

อ่านต่อหน้า 14

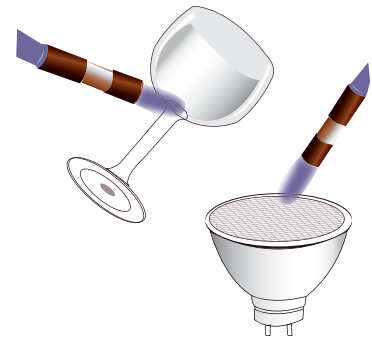
ยึดติดชิ้นงานขนาดเล็ก



- ยึดวัสดุต่างชนิดได้อย่างรวดเร็ว
- เชื่อมต่อชิ้นงานชั่วคราวระหว่างตำแหน่งหรือระหว่างซ่อมแซม
- ซ่อมแซมชิ้นงานที่ชำรุดเสียหายให้กลับมาใช้งานได้ใหม่
- ต้องการเร่งความเร็วในการผลิต

อ่านต่อหน้า 16

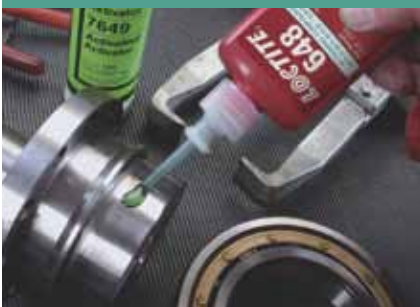
ติดพลาสติกและแก้ว กับวัสดุอื่นๆ หรือติดโลหะ



- ต้องการยึดชิ้นงานพลาสติก แก้ว หรือกระจก โลหะขนาดเล็ก
- ต้องการให้ชุดตัวตามต้องการ
- ต้องการการประกอบอย่างรวดเร็ว โดยสามารถใช้งานร่วมกับงานอัตโนมัติและกึ่งอัตโนมัติ
- ต้องการงาน Potting หรือ ชีลชิ้นงาน

อ่านต่อหน้า 18

น้ำยาตรึงเพลลา



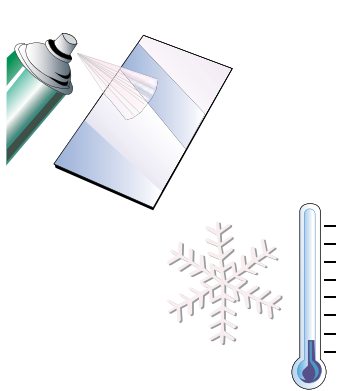
กาวแห้งเร็ว



การปะติดอื่น ๆ



กาวแห้งช้า หรือการยึดติดไม่ดี



- กาวแห้งช้า เซตตัวในสภาพที่มีน้ำมัน สารปนเปื้อน วัสดุที่ไม่ทำปฏิกิริยา
- งานที่ใช้อุณหภูมิต่ำ
- ให้การยึดติดกับวัสดุได้ไม่ดี

อ่านต่อหน้า 20



การทำความสะอาด ชิ้นงาน และมือ

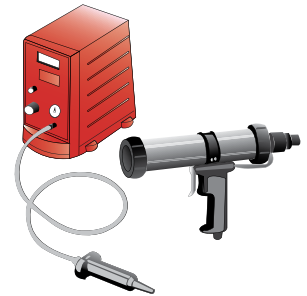


- ทำความสะอาดชิ้นงานก่อนการใช้กาว หรือน้ำยาซิล
- พัดคราบกาว น้ำยาซิล, ปะเก็นเก่าและสารประกอบอื่นๆ โดยไม่ทำให้ผิวเสียหาย
- ทำความสะอาดหน้าสัมผัสทางไฟฟ้า

อ่านต่อหน้า 21



อุปกรณ์ที่ใช้หยอดกาว และช่วยในการเซตตัว ของกาวและน้ำยาซิลิกอน



- ใช้หยอดกาวให้มีความหนาหรือบางได้อย่างง่ายดาย แม่นยำ สะอาดและประหยัด
- การเซตตัวของชิ้นงานที่อาศัยแสงอุลตราไวโอเลต (UV) ในการแห้งตัว ทำได้อย่างรวดเร็วและสมบูรณ์

อ่านต่อหน้า 22





น้ำยาล็อคเกลียว

ใช้ล็อคสลักเกลียว

- ป้องกันการคลายตัวเนื่องจากแรงกระแทกและแรงสั่นสะเทือน
- ใช้ได้กับสลักเกลียวขนาดต่างๆ ลดต้นทุนการเก็บสต็อกแหวนแบบต่างๆ
- ป้องกันสนิมและการกัดกร่อน
- ไม่เลอะและใช้งานง่าย

ชิ้นส่วนประกอบแล้วหรือไม่?

ข้อเสนอแนะนำไปในการใช้งาน :

- ทำความสะอาดชิ้นส่วนด้วยน้ำยาทำความสะอาดจัดล้างคราบน้ำมันไร้สาร ODC ของ Loctite® ก่อนใช้น้ำยาทาชิ้นงาน
- ถ้าใช้ในอุณหภูมิที่ต่ำกว่า 40 °F (5 °C) ต้องใช้น้ำยาเตรียมผิว (Loctite® 7649 Primer N) ก่อน
- หากชิ้นส่วนสัมผัสกับสารละลายหรือน้ำยาหล่อเย็น ซึ่งทั้งคราบฟิล์มไวบนผิวของชิ้นส่วน ควรล้างออกด้วยน้ำร้อนก่อน

ผลิตภัณฑ์

ขนาดของสลักเกลียว

แรงยึด

เวลาในการยึดติด (เริ่ม/เต็มประสิทธิภาพ)

แรงยึด Breakaway / Prevail (lb.in.)

อุณหภูมิที่ใช้งานสำหรับการใช้งานอย่างต่อเนื่อง

ขนาดบรรจุ

* ค่าปกติ 70 °F (22 °C)



ใช้น้ำยาเตรียมผิวล็อคโทท์ Primer N 7649 เพื่อ :

1. ทำให้พื้นผิวที่เกิดปฏิกิริยาทางเคมีได้ยากสามารถเกิดการยึดเกาะได้ดี
2. เร่งเวลาในการยึดติดเพื่อใช้งานได้อย่างรวดเร็ว
3. เร่งการยึดติดของช่องว่างที่มีขนาดใหญ่และร่องเกลียวที่ลึก
4. เร่งเวลาในการยึดติดชิ้นส่วนที่เย็น
5. กำหน้ำที่เป็นสารทำความสะอาด

อาจใช้น้ำยาเตรียมผิว (Primer N) กับ :

พื้นผิวที่เกิดปฏิกิริยาทางเคมีได้ง่าย เช่น ทองเหลือง, ทองแดง, บรอนซ์, เหล็ก, โลหะอ่อน, นิกเกิล เพื่อเร่งให้ยึดติดเร็วขึ้น

ต้องใช้น้ำยาเตรียมผิว (Primer N) กับ :

พื้นผิวที่เกิดปฏิกิริยาทางเคมีได้ยาก เช่น อะลูมิเนียม, สแตนเลส, แมกนีเซียม, สังกะสี, ออกไซด์ดำ, แคลเดียม, โททาเนียม และอื่น ๆ





ประกอบแล้ว

ยังไม่ประกอบ

ต้องการอุณหภูมิสูงกว่า 200°C หรือไม่?

ไม่

ใช่

ต้องการแรงยึดมากเท่าไร?

Wicking Grade

ปานกลาง - สีนํ้าเงิน

สูง - สีแดง

LOCTITE® 290

LOCTITE® 243

LOCTITE® 263

LOCTITE® 272

#2 ถึง 1/2" (M2 ถึง M12)

1/4" ถึง 3/4" (M6 ถึง M20)

ถึง 1" (ถึง M25)

ถึง 3/4"

ปานกลาง

ปานกลาง

สูง

สูง

20 นาที / 24 ชม.

10 นาที / 24 ชม.

1 นาที / 24 ชม.

1 ชม. / 24 ชม.

90/260 (10/29)

180/62 (20/7)

275/290

200/220

300°F (150°C)

360°F (180°C)

360°F (180°C)

-65 °F ถึง 450°F

50 ml - 232085
250 ml - 23522650 ml - 1311320
250 ml - 131132250 ml - 1307415
250 ml - 13074650 ml - 335304
1000 ml - 320514**ล็อกโทร์ 290**

น้ำยาล็อกเกลียวความหนืดต่ำ

ใช้สำหรับล็อกสลักเกลียวที่ประกอบเรียบร้อยแล้ว เช่น สกรู เครื่องมือวัดหัวต่อไฟฟ้า และยังใช้ซีลแนวเข็มนาฬิกาเพื่ออุดรอยตามด

**ล็อกโทร์ 243**

น้ำยาล็อกเกลียว

เพิ่มประสิทธิภาพ ทนทานต่อน้ำมัน

ใช้ได้กับสลักเกลียวโลหะทุกชนิด ป้องกันการคลายตัวสำหรับชิ้นส่วนที่ต้องทนการสั่นสะเทือน เช่น บีบ, นีด ยัด, กล่องเกียร์ เหมาะสำหรับงานที่ต้องถอดออกได้ด้วยเครื่องมือธรรมดา และชิ้นส่วนที่มีน้ำมันปนเปื้อนอยู่ ได้รับความรับรองจาก NSF®

**ล็อกโทร์ 263**

น้ำยาล็อกเกลียวแรงยึดสูง

เพิ่มประสิทธิภาพ ทนทานต่อน้ำมัน

น้ำยาล็อกเกลียว 263 เป็นน้ำยาแรงยึดสูง ใช้สำหรับสลักที่ยังไม่ได้ประกอบที่มีขนาดใหญ่ถึง 3/4" (20 มม.) ในการถอดต้องใช้ความร้อนและเครื่องมือสารทำละลายส่วนใหญ่จะไม่มีผลใดๆ ต่อการยึดติด ได้รับการรับรองจาก ABS

**ล็อกโทร์ 272**

น้ำยาล็อกเกลียวแรงยึดสูง

ทนอุณหภูมิสูง แรงยึดสูง

ทนต่อความร้อนได้ดีเยี่ยม ให้แรงยึดสูง และต้านทานต่อสารเคมีได้ดี เหมาะสำหรับผิวโลหะที่ทำปฏิกิริยาง่าย และชิ้นงานที่ต้องการปรับแนว





น้ำยาซิลเกลียว

- ใช้แทนเทปพันเกลียวและน้ำยาทาท่อ
- น้ำยาจะแทรกซึมทำให้ซิลเกลียวได้ 100%
- น้ำยาไม่ไหลย้อน หดตัว เกาะเกาะ หรือทำให้ระบบ (และไส้กรอง) อุดตัน
- สามารถถอดชิ้นส่วนได้ง่ายด้วยเครื่องมือธรรมดา

ชิ้นส่วนเป็นโลหะหรือพลาสติก?

พลาสติก และโลหะ

ข้อเสนอแนะในการใช้งาน :

- ถ้าจะใช้ น้ำยา (545, 565 หรือ 567) ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 40°F ควรเตรียมผิวด้วย ลีอกโท่ Primer N 7649 ก่อน
- ควรทำความสะอาดชิ้นส่วนทั้งหมดก่อน โดยใช้ น้ำยาทำความสะอาดจัดคราบน้ำมันโร้สาร ODC ของลีอกโท่

แบบเส้น

ผลิตภัณฑ์

LOCTITE® 55

ลักษณะ	มีลักษณะเป็นเส้น
ขนาดท่อใหญ่สุด	4"
อุณหภูมิใช้งาน	300 °F (150 °C)
ความดันใช้งานสูงสุด (psi)/ เวลาในการยึดติด	10,000 psi/เร็ว
พื้นผิววัสดุที่จะซิล	โลหะ, พลาสติก หรือทั้งสองอย่าง
ให้การผนึกที่แรงดันต่ำได้ทันที	ใช่
ขนาดบรรจุ	5,700 inches (150 m) - 270135 5,700 inches (150 m) - 342134 5,700 inches (150 m) - 1061210 1,968 inches (50 m) - 483282

ลีอกโท่ 55

การซิลก่อนแบบเส้น

ใช้ได้กับเกลียวโลหะและพลาสติก
เหมาะสำหรับท่อน้ำดื่มได้รับการ
รับรองจาก NSF®/ANSI 61



ใช้น้ำยาเตรียมผิวลีอกโท่ Primer N 7649 เพื่อ :

1. ทำให้พื้นผิวที่เกิดปฏิกิริยาทางเคมีได้ยากสามารถเกิดการยึดเกาะได้ดี
2. เร่งเวลาในการยึดติดเพื่อใช้งานได้อย่างรวดเร็ว
3. เร่งการยึดติดของช่องว่างที่มีขนาดใหญ่และร่องเกลียวที่ลึก
4. เร่งเวลาในการยึดติดชิ้นส่วนที่ยื่น
5. กำหน้ำที่เป็นสารทำความสะอาด

อาจใช้น้ำยาเตรียมผิว (Primer N) กับ :

พื้นผิวที่เกิดปฏิกิริยาทางเคมีได้ง่าย เช่น ทองเหลือง, ทองแดง, บรอนซ์, เหล็ก, โลหะอ่อน, นิกเกิล เพื่อเร่งให้ยึดติดเร็วขึ้น

ต้องใช้น้ำยาเตรียมผิว (Primer N) กับ :

พื้นผิวที่เกิดปฏิกิริยาทางเคมีได้ยาก เช่น อะลูมิเนียม, สแตนเลส, แมกนีเซียม, สังกะสี, ออกไซด์ดำ, แคดเมียม, โททาเนียม และอื่น ๆ





ชิ้นส่วนโลหะ

เกลียวละเอียดหรือหยาบ

ละเอียด

หยาบ

LOCTITE® 545

LOCTITE® 565 PST®

LOCTITE® 567 PST®

LOCTITE® 577 PST®

สีม่วง

ครีมสีขาว

ครีมสีขาว

ครีมสีเหลือง

Up to 2" (5.08 cm)

Up to 2" (5.08 cm)

3" (7.62 cm)

Up to 2" (5.08 cm)

300°F (150°C)

300°F (150°C)

400°F (204°C)

265°F (130°C)

10,000 psi/24 ซม. (68.9)

10,000 psi/72 ซม.

10,000 psi/72 ซม. (68.9)

10,000 psi/72 ซม. (68.9)

โลหะ

โลหะ

สแตนเลส อลูมิเนียม

โลหะ

ไม่

ใช่

ใช่

ไม่

50 ml (ขวด) - 232095
250 ml (หลอด) - 1327769

50 ml (หลอด) - 339604
250 ml (หลอด) - 449139

50 ml (หลอด) - 231701
250 ml (หลอด) - 235608

50 ml (หลอด) - 232097
250 ml (หลอด) - 235280

ล็อกโท 545 น้ำยาซิลกเกลียว

เหมาะสำหรับการซิลกเกลียวที่ละเอียด เช่น การติดตั้งท่อนิวเมติก และไฮดรอลิก และงานซ่อมขนาดเล็ก ได้รับการรับรองจาก ABS

ล็อกโท 565 PST® น้ำยาซิลกเกลียว

เป็นน้ำยากันชิ้นเอนกประสงค์ ใช้กับเกลียวเร็ว และเกลียวตรง ความคมแรงยึดทำให้ง่ายต่อการถอดประกอบ ได้รับการรับรองจาก CSA®, NSF®, ULC, UL

ล็อกโท 567 PST® น้ำยาซิลกเกลียว

ทนอุณหภูมิได้สูงถึง 400 °F และทนต่อสารทำลายได้ดียเยี่ยม ใช้ล็อกและซิลกเกลียวท่อแบบเรียว (TAPER) ใช้ได้กับงานที่มีแรงดันสูง และสามารถถอดชิ้นส่วนได้ด้วยเครื่องมือธรรมดาได้รับการรับรองจาก ABS

ล็อกโท 577 น้ำยาซิลกเกลียว

เป็นน้ำยาซิลกเกลียวแรงยึดสูงที่เซตตัวได้เร็ว เหมาะสำหรับท่อสแตนเลส และท่อโลหะชุบผิว ได้รับการรับรองจาก UL®





ปะเก็นเหลว (ซิลหน้าแปลน)

- ไม่มีการหดตัว ทำให้ไม่ต้องคอยขันหน้าแปลนอยู่เป็นระยะ
- แกรกซึมลงร่องได้สมบูรณ์ ลดความจำเป็นในการใช้หน้าแปลนที่มีพื้นผิวเรียบมาก
- สามารถถอดชิ้นส่วนได้ง่าย แม้ใช้งานเกินระยะเวลาที่กำหนด
- เมื่อเซตตัวเต็มที่แล้ว สามารถทนต่อความดันสูงได้มาก

ต้องใช้ปะเก็นที่มีอยู่เดิมเป็นตัวรองหน้าแปลนหรือไม่?

ข้อเสนอแนะนำในการใช้งาน :

- ถ้าจะใช้หน้ายา (545, 565 หรือ 567) ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 40°F (5 °C) ควรท้าน้ำยา Primer N 7649 ก่อน
- ถ้ามีร่องรอยของปะเก็นเหลืออยู่บนชิ้นงานที่จะซีล ให้ทำความสะอาดด้วย น้ำยาลอกปะเก็น Loctite® Chisel® Gasket Remover
- ต้องทำความสะอาดชิ้นส่วนทั้งหมดก่อนการซีลด้วย น้ำยาทำความสะอาด จี๊ดคราบน้ำมันโร้สาร ODC ของ ลีคโทท์
- การเซตตัวของผลิตภัณฑ์ แอนาโรบิก จะแข็งตัวยึดติดเมื่อไม่มีอากาศ และอยู่ระหว่าง หน้าสัมผัสของโลหะ ส่วนผลิตภัณฑ์ Silicone จะแข็งตัวด้วยความชื้น (RTV)

ใช้

เคลือบปะเก็น

ผลิตภัณฑ์

LOCTITE® 515™

สี	แดง
ชนิดปะเก็น	เซตตัวเมื่อประกอบ
ช่องว่างระหว่างผิวสัมผัส	0.010" (0.25 มม.)
วิธีเซตตัว	แบบแอนาโรบิก
Fixture / Cure time	N.A. / 24 ชม.
อุณหภูมิใช้งาน (ต่อเนื่อง/เป็นช่วงๆ)	300 °F (150 °C) / N.A.
ความเร็วในการยึดติด การซีลกันที	ดีเยี่ยม
ความทนทานต่อน้ำ / น้ำมัน	ดีเยี่ยม
ขนาดบรรจุ	50 ml - 335304 1000 ml - 320514

ผลิตภัณฑ์เสริม

ชื่อผลิตภัณฑ์	คุณสมบัติ
LOCTITE® 5127 Gasket Eliminator Flange Sealant	สำหรับงานที่ต้องการความยืดหยุ่นและการขยายตัวสูง เวลาที่ใช้ในการเซตตัวเมื่อไม่ไดลงไฟร์เมอร์ : 4 ถึง 24 ชม. เวลาที่ใช้ในการเซตตัวเมื่อลงไฟร์เมอร์ : 1 ถึง 24 ชม.
LOCTITE® 574 Gasket Eliminator Flange Sealant	เซตตัวเร็ว ใช้ได้กับช่องว่างขนาดใหญ่ เวลาที่ใช้ในการเซตตัวเมื่อไม่ไดลงไฟร์เมอร์ : 1 ถึง 12 ชม. เวลาที่ใช้ในการเซตตัวเมื่อลงไฟร์เมอร์ : 15 นาที ถึง 2 ชม.
LOCTITE® 790 Chisel Gasket Remover	สารละลายโซเวนต์ แห้งตัวเมื่อปล่อยทิ้งไว้บนพื้นผิว 5 ถึง 10 นาที สามารถทำความสะอาดได้ง่าย

ลีคโทท์ 515™

น้ำยาฉีกหน้าแปลน

ใช้สำหรับการเคลือบปะเก็นเก่า เพื่อกันการรั่วซึมได้ดียิ่งขึ้น ให้แรงยึดต่ำ ทำให้ง่ายต่อการถอดประกอบ ทาน้ำยาเตรียมผิว ลีคโทท์ Primer N บนหน้าแปลนปะเก็นสองด้าน ได้รับการรับรอง จาก NSF®/ANSI 61





ไม้ใช้

หน้าแปลนที่จะซิลมีลักษณะเป็นแบบหล่อขึ้นรูปหรือแบบปั๊มขึ้นรูป

แบบหล่อขึ้นรูป

แบบปั๊มขึ้นรูป

LOCTITE® 510™

LOCTITE® 518™

LOCTITE® Superflex®

LOCTITE® 587™

LOCTITE® 5699™

ชมพู

แดง

แดง

น้ำเงิน

เทา

เซตตัวเมื่อประกอบ

เซตตัวเมื่อประกอบ

เซตตัวเมื่อประกอบ

เซตตัวเมื่อประกอบ

-

0.010" (0.25 มม.)

0.010" (0.25 มม.)

0.250" (6.35 มม.)

0.250" (6.35 มม.)

0.240" (6 มม.)

แบบแอนาโรบิค

แบบแอนาโรบิค

ความชื้น (RTV)

ความชื้น (RTV)

ความชื้น (RTV)

N.A./24 ชม.

N.A./24 ชม.

N.A./50 นาที

50 นาที

30 นาที

400°F (204°C)/N.A.

300°F (150°C)/N.A.

600°F (316°C)

400°F (204°C) 482°F (250°C)

400°F (204°F) /NA

ดีเยี่ยม

ดีเยี่ยม

ดีเยี่ยม

ดีเยี่ยม

ดีเยี่ยม

ดีเยี่ยม

ดีเยี่ยม

ปานกลาง

ดีเยี่ยม

ดีเยี่ยม

50 ml (หลอด) - 235255
300 ml - 231352
850 ml - 93953550 ml (หลอด) - 231697
300 ml - 23526985 g (หลอด) - 743065
85 g (หลอด) - 77813685 g (หลอด) - 231482
370 g - 576854

300 ml - 135270

ล็อกไทท์ 510™

น้ำยามนิกหน้าแปลน

เหมาะสำหรับหน้าแปลนเหล็ก และเหล็กกล้า ทาน้ำยาเตรียมผิว Loctite Primer N บนพื้นผิวชิ้นงานเพียงด้านเดียวเพื่อใช้งาน

ล็อกไทท์ 518™

น้ำยาซิลหน้าแปลน

เหมาะสำหรับใช้กับหน้าแปลนเหล็กหล่อ เหล็กกล้า และอะลูมิเนียม ทาน้ำยาเตรียมผิว Loctite Primer N บนพื้นผิวชิ้นงานเพียงด้านเดียวเพื่อใช้งาน ได้รับการรับรองจาก NSF®

ล็อกไทท์ Superflex®

ล็อกไทท์ กาวซิลิโคนสีแดง

ใช้สำหรับการผนึกหน้าแปลนทุกชนิด รวมทั้งแบบปั๊มขึ้นรูปที่ต้องทนอุณหภูมิสูง

ล็อกไทท์ 587™

กาวซิลิโคนสีน้ำเงิน

สมรรถนะสูง

เหมาะสำหรับการผนึกหน้าแปลนทุกชนิด รวมทั้งแบบปั๊มขึ้นรูป เป็นซิลิโคนชนิดพิเศษสำหรับใช้ยึดติดโลหะที่มีน้ำมันปนเปื้อน ได้รับการรับรองจาก ABS

ล็อกไทท์ 5699

กาวซิลิโคนสีเทา

เป็นซิลิโคนระเหยง่าย ไม่ยวบตัว ไม่กัดกร่อน และกลิ่นน้อย กนน้ำมันได้ดีเยี่ยม ออกแบบเพื่อใช้ในการเชื่อมต่อบริเวณที่ปิดสนิทที่ต้องการให้ยึดติดอยู่ด้วยกันอย่างแข็งแรง





น้ำยาตรึงเพลลา (ใช้ประกอบงานทรงกระบอก)

- เชื่อมส่วนประกอบโลหะที่ไม่มีเกลียว
- มีทั้งแรงยึดปานกลางและสูง-สามารถรับน้ำหนักได้สูงและป้องกันการสึกกร่อน
- แทรกซึมลงในร่องได้สมบูรณ์-ป้องกันสนิมกัดกร่อน
- ลดความจำเป็นของ Tolerances ต่ำ
- ให้น้ำสัมผัส 100% ทำให้น้ำหนักและแรงกดกระจายเท่ากันทั่วทั้งรอยต่อ

▶ ชิ้นส่วนมีการสึกกร่อนมากหรือไม่?

ข้อเสนอแนะ-นำในการใช้งาน :

- ถ้าใช้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 40°F (5°C) ให้ใช้น้ำยาเตรียมผิวล๊อคโท่ Primer N 7649 ก่อน
- ต้องทำความสะอาดชิ้นส่วนทั้งหมดและเช็ดให้แห้งก่อนการซึล ใช้น้ำยาทำความสะอาด และล้างคราบน้ำมันโร้สาร ODC ของล๊อคโท่
- ถ้าชิ้นส่วนสัมผัสกับน้ำยาทำความสะอาด หรือน้ำยาหล่อเย็น ที่มีไนโตรส (Nitries) ให้ล้างออกด้วยน้ำร้อน

มาก-ช่องว่างขนาดถึง
0.020" (0.5 มม.)

ถอด

▶ ผลิตภัณฑ์

	LOCTITE® 660™ Quick Metal®	LOCTITE® 609™
แรงยึด	สูง	ปานกลาง
ความเค้นเฉือน (N/mm ²)	3,335 psi (23)	2,300 psi (15.8)
ช่องว่าง	ขนาดถึง 0.020" (0.5 มม.)	ขนาดถึง 0.005" (0.1 มม.)
อุณหภูมิใช้งาน	300 °F (150 °C)	300 °F (150 °C)
ระยะเวลาในการยึดติด (เริ่มยึดติด / ยึดติดเต็มที่)	20 นาที / 24 ชม.	10 นาที / 24 ชม.
ขนาดบรรจุ	50 ml (หลอด) - 231699	50 ml (ขวด) - 232100 250 ml (ขวด) - 235286 250 ml (ขวด) - 30998

ล๊อคโท่ 660™

น้ำยาตรึงเพลลา 660

ใช้สำหรับซ่อมชิ้นส่วนที่สึกกร่อน เหมาะสำหรับการซ่อมเข้าลูกปืน, สก๊ตร่องลิ่ม, Spline, Taper

ล๊อคโท่ 609™

น้ำยาตรึงเพลลาอ่อนประสงค์

ใช้สำหรับชิ้นส่วนที่ต้องมีการถอดออกในภายหลัง เช่น การยึดลูกปืนกับเพลลา การยึดลูกปืนกับตังเสื้อ



ใช้น้ำยาเตรียมผิวล๊อคโท่ Primer N 7649 เพื่อ :

1. ทำให้พื้นผิวที่เกิดปฏิกิริยาทางเคมีได้ยากสามารถเกิดการยึดเกาะได้ดี
2. ระยะเวลาในการยึดติดเพื่อใช้งานได้อย่างรวดเร็ว
3. แรงการยึดติดของช่องว่างที่มีขนาดใหญ่และร่องเกลียวที่ลึก
4. ระยะเวลาในการยึดติดชิ้นส่วนที่ยื่น
5. ทำหน้าที่เป็นสารทำความสะอาด

อาจใช้น้ำยาเตรียมผิว (Primer N) กับ :

พื้นผิวที่เกิดปฏิกิริยาทางเคมีได้ง่าย เช่น ทองเหลือง, ทองแดง, บรอนซ์, เหล็ก, โลหะอ่อน, นิกเกิล เพื่อเร่งให้ยึดติดเร็วขึ้น

ต้องใช้น้ำยาเตรียมผิว (Primer N) กับ :

พื้นผิวที่เกิดปฏิกิริยาทางเคมีได้ยาก เช่น อะลูมิเนียม, สแตนเลส, แมกนีเซียม, สังกะสี, ออกไซด์ดำ, แคลเดียม, ไททาเนียม และอื่น ๆ





ไม้มาก-ช่องว่างขนาดถึง 0.015" (0.4 มม.)

จะมีการถอดชิ้นส่วนออกเพื่อการซ่อมหรือไม่?

ไม่ถอด

อุณหภูมิสูงกว่า 300°F (150°C) หรือไม่?

ใช่

ไม่

LOCTITE® 620™	LOCTITE® 648™	LOCTITE® 638™	LOCTITE® 680™	LOCTITE® 603™
ปานกลาง และสูง	สูง	สูง	สูง	สูง
3,800 psi (26)	4,480 psi (31)	4,200 psi (29)	2,800 psi	3,770 psi
ขนาดถึง 0.01" (0.25 มม.)	ขนาดถึง 0.006" (0.15 มม.)	ขนาดถึง 0.01" (0.25 มม.)	ขนาดถึง 0.015" (0.4 มม.)	ขนาดถึง 0.005" (0.13 มม.)
446 °F (230 °C)	356 °F (180 °C)	356 °F (180 °C)	300 °F (150 °C)	300 °F (150 °C)
30 นาที / 24 ชม.	10 นาที / 24 ชม.	15 นาที / 24 ชม.	10 นาที / 24 ชม.	10 นาที / 24 ชม.
50 ml, 250 ml	50 ml (ขวด) - 1800575 250 ml (ขวด) - 1800574	50 ml (ขวด) - 1800356 250 ml (ขวด) - 1800355	50 ml, 250 ml, 1 lt	50 ml, 250 ml

ล็อกโท 620™

น้ำยาตรึงเพลาลูกหมุมสูง

เหมาะสำหรับการยึดชิ้นส่วนที่ใช้ในงานในอุณหภูมิสูง เช่น การยึดบูช, ลูกปืนพัดลม ต้องใช้ความร้อนในการยึดติดเพื่อให้ทนต่ออุณหภูมิในการใช้งาน ได้รับการรับรองจาก ABS

ล็อกโท 648™

น้ำยาตรึงเพลาลูกหมุมสูง

เป็นกาวเซตตัวได้เร็วให้แรงยึดสูงและทนต่อความร้อน ใช้ในการติดชิ้นส่วนทรงกระบอกที่ต้องการกำลังมากที่อุณหภูมิสูง

ล็อกโท 638™

น้ำยาตรึงเพลาลูกหมุมสูง

ให้แรงยึดสูง เหมาะสำหรับงานที่ต้องรับน้ำหนัก ต้องมีการเคลื่อนที่หรือส่งถ่ายกำลังสูง ใช้สำหรับตรึงเพลาลูกปืนหรือชิ้นส่วนที่มีรูปทรงกระบอกอื่น ๆ ได้รับการรับรองจาก NSF® และ ABS

ล็อกโท 680™

น้ำยาตรึงเพลาลูกหมุมสูง

ให้แรงยึดสูง เหมาะสำหรับงานที่ต้องรับน้ำหนัก ต้องมีการเคลื่อนที่หรือส่งถ่ายกำลังสูง ใช้สำหรับตรึงเพลาลูกปืนหรือชิ้นส่วนที่มีรูปทรงกระบอกอื่น ๆ ได้รับการรับรองจาก NSF® และ ABS

ล็อกโท 603™

น้ำยาตรึงเพลาลูกหมุมสูง

ใช้สำหรับยึดชิ้นส่วนรูปทรงกระบอก ที่มีช่องว่างขนาดถึง .005" (0.13 มม.) และชิ้นส่วนที่ไม่สามารถล้างน้ำมันออกได้ ใช้กับการยึดตรึงลูกปืนหรือบูชช่องน้ำมันกับตัวเสื้อ





กาวยางเร็ว

- ระยะเวลาในการยึดติดน้อย
- หมดปัญหาเรื่องรอยต่อ-ให้ชิ้นงานดูสวยงาม
- ใช้ได้กับวัสดุหลากหลาย-สามารถใช้ติดกับวัสดุที่ต่างกัน
- ให้แรงยึดสูง-บ่อยครั้งที่ตัวน้ำยาให้ความแข็งแรงกว่าวัสดุที่ถูกปะติด
- ใช้ปะติดชิ้นงานที่มีขนาดเล็ก

▶ ใช้ปะติดวัสดุที่ยากต่อการยึดติด เช่น ยางหรือพลาสติกหรือไม้

ข้อเสนอแนะ-นำในการใช้งาน :

- เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการยึดติดบนวัสดุติดยาก เช่น ยาง หนัง พลาสติก Polyethylene, Polypropylene, PTFE, Thermoplastic Rubbers หรือซิลิโคน ควรใช้น้ำยาเตรียมผิว Primer 770 ร่วมกับ 401, 406, 454, หรือ 480

ใช้

ใช้

▶ ผลิตภัณฑ์

LOCTITE® 401/406

LOCTITE® 454

อุณหภูมิใช้งาน	สูงถึง 120 °C	สูงถึง 120 °C
ช่องว่างระหว่างผิวสัมผัส	0.005" (0.13 มม.)	0.01" (0.25 มม.)
ความหนืด (mPa.s)	110/20	เจล
วัสดุที่จะยึดติด	พลาสติก/ยาง	วัสดุไม้/รูพูน
ขนาดบรรจุ	20 g - 231472 500 g - 235144	20 g - 135462 500 g - 88525

ล๊อคโทท์ 401/406

เป็นกาวยางเร็ว
เหมาะสำหรับงานปะติด
Sanfoprene ยางพลาสติก
Polyolefin และ Elastomers
ควรใช้ร่วมกับล๊อคโทท์ 770
Polyolefin Primer

ล๊อคโทท์ 454

กาวยางเร็วเอนกประสงค์ ใน
รูปแบบเจล เหมาะสำหรับการ
ปะติดวัสดุที่เป็นโลหะ Composite
Materials ไม้ Cork โฟม หนัง
การ์ด กระดาษ พลาสติก
เซรามิกที่ยังไม่เคลือบ ใช้ได้กับ
งานที่ต้องยึดติดกันในแนวตั้ง
หรือพื้นผิวงานที่อยู่เหนือศีรษะ-
เติมช่องว่างได้ถึง 0.5 มม.
ควรใช้ร่วมกับ Primer 7452





ไม่

ใช้กับงานลักษณะดังต่อไปนี้หรือไม่? มีช่องว่างมากกว่า 0.1 มม. หรือไม่? ไม่ต้องการให้กาวไหลหกเลอะเทอะใช่หรือไม่?

ไม่

ต้องรับแรงกระแทกหรือแรงดึงได้ดีหรือไม่?

ใช่

ไม่

ใช่

ไม่

ไม่

LOCTITE® 480

LOCTITE® 401

LOCTITE® 406

LOCTITE® 460

LOCTITE® 403

สูงถึง 100°C

สูงถึง 120 °C

สูงถึง 120 °C

สูงถึง 100°C

สูงถึง 100°C

0.006" (0.15 มม.)

0.005" (0.13 มม.)

0.004" (0.1 มม.)

0.004" (0.1 มม.)

0.008" (0.2 มม.)

200

110

20

45

1000

โลหะ / พลาสติก/ ยาง

วัสดุมีรูพรุน

พื้นผิว EPDM, ยาง

พื้นผิวหยาบ, พื้นผิวไม่เรียบ

พื้นผิว EPDM, ยาง

20 g - 852269
500 g - 1019264

20 g - 231472
500g - 235144

20 g - 231474
1lb - 324440

20 g - 271857
1lb - 287449

20 g - 255299
1lb - 287449

ล๊อคไทท์ 480

กาวสีดำ มีส่วนผสมของยาง ใช้สำหรับติดโลหะกับโลหะ และโลหะกับยาง เหมาะเป็นอย่างยิ่งสำหรับงานที่ต้องการแรงลอกดึงหรือแรงสั่นสะเทือนสูง

ล๊อคไทท์ 401

กาวเอนกประสงค์ ใช้สำหรับปะติดวัสดุที่เป็นพลาสติก ยางโลหะ การ์ด หรือไม้

ล๊อคไทท์ 406

กาวแห้งเร็ว ใช้สำหรับยึดติดยาง รวมถึง EPDM และพลาสติก

ล๊อคไทท์ 460

กาวแห้งเร็ว ความหนืดต่ำ กลิ่นน้อย ฝุ่นน้อย สูตรพิเศษ ทำขึ้นเพื่อใช้ในการประกอบที่ดูสวยงามและให้ความแข็งแรงได้ตามต้องการ การที่มีกลิ่นน้อย จึงไม่จำเป็นต้องมีระบบระบายอากาศที่ซับซ้อนยุ่งยาก

ล๊อคไทท์ 403

กลิ่นน้อย ฝุ่นน้อย สูตรพิเศษ ทำขึ้นเพื่อใช้ในงานประกอบที่ดูสวยงาม และได้ให้ความแข็งแรงตามความต้องการที่มีกลิ่นน้อย จึงไม่จำเป็นต้องมีระบบระบายอากาศที่ซับซ้อนยุ่งยาก





การปะติดอื่นๆ

- ใช้ปะติดวัสดุได้หลากหลายชนิด เช่น ไม้ โลหะ พลาสติกเนื้อแข็ง และแก้ว
- ยึดหยุ่นได้ ไม่เปราะ
- ทนทานต่อแรงลอกดึง (Peel) และแรงเฉือน (Shear)

▶ ขนาดช่องว่าง (Gap) ของชิ้นงานที่ต้องการปะติด

ขนาด 0.5 มม.

ข้อเสนอแนะนำในการใช้งาน :

- ควรทำความสะอาดชิ้นส่วนทั้งหมดก่อน โดยใช้ น้ำยาทำความสะอาด จี๊ดคราบน้ำมันไร้สาร ODC ของลือคโทท์
- หากชิ้นงานสัมผัสกับของเหลวที่มีส่วนประกอบของ ไนไตรต์ (Nitrites) ควรล้างออกด้วยน้ำหมักก่อน
- สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ใช้กวดำควรใช้ Clamp จับยึดไว้ระหว่างการเซตตัว

▶ ผลิตภัณฑ์

LOCTITE® 330/7387

LOCTITE® E-20HP
LOCTITE® E-60HP

อุณหภูมิที่ใช้งาน	สูงถึง 120 °C	สูงถึง 120 °C
Paintable	ไม่	ใช่
ขนาดช่องว่างใหญ่สุด	0.03" (0.075 มม.)	-
วิธีการเซตตัว	Depend® Activator 7387	Epoxy 2 Part
ระยะเวลาในการยึดติด (เริ่มยึดติด/ยึดติดเต็มที่)	3-5 นาที / 24 ชม.	120-180 นาที / 24 ชม.
ความเหนียว	67,500	3,000-5,000
วัสดุที่จะยึดติด	โลหะ พลาสติก ไม้	โลหะ พลาสติก ไม้
ขนาดบรรจุ	330-250 ml. - 1690727 7387 : 1.75 oz - 135276 7383 : 1 gallon - 229848	50 ml - 237107 400 ml - 237108

ลือคโทท์ 330/7387

เป็นกาวเอนกประสงค์ เหมาะกับงานปะติด เช่น งานเฟอร์นิเจอร์ งานโครงสร้าง และงานสถาปัตยกรรมต่างๆ เป็นกาวที่มีส่วนประกอบ 2 ชนิด โดยไม่ต้องผสม (Two Part)แห้งตัวเร็ว ทนทานต่อสารทำลายได้ดี ทนต่อความชื้น แรงกระแทก และ แรงดึงเฉือน ได้ดี

ลือคโทท์ E-20HP™ Hysol®

ลือคโทท์ อีพ็อกซีอุตสาหกรรม 2 part ความเหนียวปานกลาง เหมาะสำหรับการปะติดชิ้นงาน ที่มีช่องว่างตั้งแต่ 0.2 มม. ทนต่อแรงกระแทก และแรงลอกดึง ทนต่อแรงเฉือน สารเคมี และความชื้น เหมาะกับงานยึดติดโลหะ พลาสติก และ เซรามิก





ขนาด 0.25 มม.

ต้องการรอยต่อโปร่งใสหรือไม่?

ใช่

ไม่

ใช้แสงยูวีในการเซตตัวหรือไม่?

ใช่

ใช่

ใช่

ไม่

LOCTITE® 352

LOCTITE® 349

LOCTITE® 363

LOCTITE® E-30CL
LOCTITE® D609

LOCTITE® 326
LOCTITE® 7649

สูงถึง 150 °C

สูงถึง 150 °C

สูงถึง 150 °C

สูงถึง 120 °C / 80 °C

สูงถึง 110 °C

ใช่

ไม่

ไม่

ใช่

ไม่

0.01" (0.2 มม.)

0.02" (0.5 มม.)

0.02" (0.5 มม.)

0.02" (0.5 มม.)

0.02" (0.5 มม.)

Primer N

อุลตราไวโอเลต

อุลตราไวโอเลต

Epoxy 2 Part

Primer N7649

ขึ้นอยู่กับความเข้มแสง

ขึ้นอยู่กับความเข้มแสง

ขึ้นอยู่กับความเข้มแสง

180 นาที (E-30CL)

1 นาที / 24 ชม.

19,500

9,500

250

2,000-4,000

18,000

โลหะ: ไม่

โลหะ: แก้ว

พลาสติก

โลหะ: แก้ว พลาสติก

เฟอร์ไรต์, โลหะเคลือบผิว

50 ml - 135412
1 Lite - 257239

50 ml - 88489
1 Lite - 449137

1 Lite - 847562

50 ml - 237116

326 : 50 ml - 231560
326 : 1 lt - 233895
7649 : 1.75 fl - 135286
7649 : 500 ml - 135252
7649 : 1 gallon - 135284

ล๊อคโทร์ 352

เป็นกาวแข็งแรง ยึดหยุ่นได้ เซตตัวได้ทั้งการใช้ตัวเร่ง Primer N 7649 หรือแสงยูวี ในการเชื่อมติด ผนึก หรือเคลือบโลหะกับชิ้นส่วนที่เป็นแก้ว หรือกระจก อุตสาหกรรม เช่น การทำอุปกรณ์ไฟฟ้า ชิ้นส่วนอุปกรณ์ และชิ้นส่วนต่างๆ ที่ใช้ในการตกแต่ง เหมาะอย่างยิ่ง สำหรับงานที่อยู่ในแนวตั้ง



ล๊อคโทร์ 349

เป็นกาวสารประกอบชนิดเดียว ความหนืดปานกลาง เหมาะกับงานปะติดวัสดุที่เป็นแก้ว ใช้ติดกระจกกับกระจก หรือกระจกกับโลหะ เช่น ในงานอุปกรณ์ กล้องส่องที่ต้องการความเที่ยงตรง นอกจากนี้ ยังเหมาะกับการ Potting และงาน Tacking



ล๊อคโทร์ 363

เป็นกาวแรงยึดสูง ให้ความยืดหยุ่นได้ดี เหมาะกับงานปะติดวัสดุประเภทโลหะ และพลาสติก ประเภท Thermoset มีความหนืดต่ำ สามารถใช้ได้ กับงานระบบแผ่นใหญ่



ล๊อคโทร์ E-30CL™ Hysol®

อีพ็อกซีอุตสาหกรรม 2 part ที่ออกแบบมาสำหรับงานปะติดงาน Potting เล็กๆ งาน Staking และงานเคลือบที่ต้องการความใส งานเครื่องจักรกล ที่ต้องการโครงสร้างที่ตียึดและมีความสมบัติเป็นฉนวน ใช้ยึดติดวัสดุ เช่น แก้วหรือกระจก optical fibers เซรามิก โลหะ และพลาสติก



ล๊อคโทร์ 326/7649

เป็นกาวเซตตัวได้เร็วและให้กำลังสูง ใช้ได้ดีสำหรับการปะติดวัสดุแข็ง เช่น แก้วเฟอร์ไรต์เข้ากับผิวโลหะเคลือบ ในการประกอบมอเตอร์ไฟฟ้าหรือ ส่วนสำคัญของลำโพง





การเตรียมพื้นผิว น้ำยาเร่งปฏิกิริยา และน้ำยาเตรียมผิว

- กระตุ้นการเซตตัวของผลิตภัณฑ์ลือคโทก์ แม้อยู่ในอุณหภูมิต่ำ
- ให้การยึดกับพื้นผิวที่แห้ง

ต้องการน้ำยาเร่งปฏิกิริยาหรือน้ำยาเตรียมผิว?

เร่งการยึดติด?
เร่งการยึดติดของช่องว่างขนาดใหญ่หรือในที่
ที่อุณหภูมิ <math>< 5^{\circ}\text{C}</math>

เพิ่มประสิทธิภาพการ
ยึดติดบนวัสดุติดยาก
เช่น PE, PP, PTFE, Delrin,
PU และยางซิลิโคน

ใช้ได้กับกาวแอนาโรบิค
ลือคโทก์ อาทิ 263, 277,
290, 620, 641, 515,
518, 542, 567, 577

ใช้ได้กับกาวแห้งเร็ว
ลือคโทก์ทุกชนิด
 อาทิ 401, 406, 416,
454, และ 480

▶ ผลิตภัณฑ์

LOCTITE® 7649™

LOCTITE® 770™

ลักษณะ

Activator / Primer

Polyolefin Primer

ตัวทำละลาย

Acetone

Heptane

อายุบนชั้นงาน

30 นาที

8 นาที

ขนาดบรรจุ

1.75 fl - 135286
500 ml - 135252
1 gallon - 135284

1.75 fl - 1279075
16 l. - 229731

ลือคโทก์ 7649™

ใช้เพื่อช่วยเร่งเวลาในการยึดติดของผลิตภัณฑ์ลือคโทก์แอนาโรบิค โดยเฉพาะในสภาวะที่อุณหภูมิต่ำ และช่วยให้พื้นผิวที่เกิดปฏิกิริยาทางเคมีได้ยากยึดติดได้ดีขึ้น รวมไปถึงช่วยเร่งการยึดติดของช่องว่างที่มีขนาดใหญ่

ลือคโทก์ 770™

ช่วยเพิ่มความแข็งแรงในการยึดติดพลาสติกประเภท Polypropylene, Polyethylene, PTFE และ Thermoplastic Rubber





น้ำยาทำความสะอาดชิ้นงานและพื้นผิว

- ทำความสะอาดและลดปริมาณน้ำมันบนชิ้นส่วนและพื้นผิว

▶ น้ำยาทำความสะอาดชิ้นงานและพื้นผิว

	ลอกปะเก็น	ชิ้นส่วนที่ต้องการลดปริมาณน้ำมัน
▶ ผลิตภัณฑ์	LOCTITE® 790 Chisel® Gasket Remover	ODC – Free Cleaner & Degreaser
ขนาดบรรจุ	18 oz. (กระป๋อง) - 135544	16 oz. (กระป๋อง) , 1 gallon

ลิวคิทท์ Chisel® Gasket Remover น้ำยาลอกปะเก็น

ซีเซล ลอกปะเก็นทุกชนิดได้ภายในเวลา 10 -15 นาที ใช้เตรียมชิ้นส่วนโลหะเพื่อการใช้งานครั้งใหม่ ใช้ได้กับงานไม้ ไม่กัดกร่อนพื้นผิว แม้ใช้กับอะลูมิเนียม ห้ามใช้กับพื้นผิวพลาสติก, ไลโนเลียม (Linoleum) หรือใยสังเคราะห์

ลิวคิทท์ ODC - Free Cleaner & Degreaser










ทำความสะอาดและล้าง คราบน้ำมันไร้สาร ODC ไม่มีส่วนผสมของน้ำมีส่วนผสมของไฮโดรคาร์บอนที่ออกแบนมาเพื่อทำความสะอาดและลดปริมาณ น้ำมันบนพื้นผิวที่ขีดยึดติดด้วยทั่วไป ใช้ได้กับอะลูมิเนียม, ยาง และพลาสติกทั่วไป และไม่ก่อให้เกิดสนิมกับชิ้นส่วนที่ไวต่อน้ำ ไม่เหลือสารตกค้างไว้บนพื้นผิว ไม่มีส่วนผสมของสารอันตรายก่อให้เกิดสภาพเรือนกระจก (ผลิตภัณฑ์อ้างอิง หมายเลข 7070)





อุปกรณ์หยอดกา

- เครื่องหยอดกาของผลิตภัณฑ์สีล็อคโทถูกออกแบบเป็นพิเศษเพื่อให้ใช้งานสะดวก และแม่นยำต่อการใช้ผลิตภัณฑ์สีล็อคโทต่าง ๆ

<p>ผลิตภัณฑ์</p>	<p>LOCTITE® Bottle Hand Pump</p>	<p>LOCTITE® Pneumatic Cartridge Dispenser</p>	<p>LOCTITE® 50 ml Dual Cartridge Manual Applicator</p>
<p>Item number</p>	<p>50 ml: 98414/250 ml: 97001</p>		
	 <p>เครื่องหยอดกาแอนาโรบิคชนิด manual ขนาดเหมาะมือ ใช้ประกอบกับขวดกาขนาด 50 มล. และ 250 มล. ได้ทันที ช่วยให้หยอดสะดวก ปริมาณเท่ากันทุกหยด ไม่เลอะเทอะ</p>	 <p>เครื่องหยอดกาซิลิโคนและแอนาโรบิคปะเทินเหลว โดยใช้ระบบลมสร้างแรงดันในกระบอก เพื่อช่วยให้การหยอดกาออกน่ายิ่งขึ้น ไม่ต้องออกแรง สามารถใช้กับบรรจุภัณฑ์ขนาด 250 มล. และ 300 มล.</p>	 <p>เป็นเครื่องมือ Manual ขนาดเหมาะมือ ใช้กับกาวยีพ็อกซ์ หรือกาโครงสร้างชนิดหลอดคู่ เครื่องมือนี้จะดันส่วนท้ายของกาให้บีบอัตราส่วนที่ออกมาเท่ากัน สามารถช่วยควบคุมปริมาณในการผลิตได้</p>
<p>ผลิตภัณฑ์</p>	<p>LOCTITE® 200 ml Dual Cartridge Pneumatic Applicator</p>	<p>LOCTITE® 50 ml Tube Squeeze Dispenser</p>	<p>LOCTITE® Fixmaster® Universal Manual Dispenser for 200 ml/400 ml Cartridges</p>
<p>Item number</p>	<p>98472</p>	<p>1083845</p>	<p>1372751</p>
	 <p>ปืนหยอดกาที่เหมาะกับงานโครงสร้าง ซึ่งจะสามารถอำนวยความสะดวกให้กับผู้ใช้ เสริมสร้างความคุ้มค่าในการใช้งานด้วยคุณสมบัติพิเศษที่จะสามารถควบคุมปริมาณในการผลิตได้อย่างดีเยี่ยม</p>	 <p>ปืนยิงกาแบบหลอดที่ถูกออกแบบมาเพื่อใช้งานต่อการใช้งาน ไม่ต้องออกแรงมาก ทำให้สามารถวางตำแหน่งของกาได้อย่างแม่นยำ ส่งผลให้ได้ผลลัพธ์ที่เรียบเนียน และคงที่</p>	 <p>ปืนกาสำหรับกาวยีพ็อกซ์ขนาด 200 มล. และ 400 มล. ในอัตราส่วน 1:0, 2:1, 4:1 และ 10:1 สามารถใช้งานกับกาหลายประเภททั้งกาที่มีความหนืดต่ำ ความหนืดกลาง และสูง</p>
<p>ผลิตภัณฑ์</p>	<p>LOCTITE® 7700-HD LED Light Source</p>	<p>LOCTITE® Bench top Peristaltic</p>	<p>LOCTITE® Digital Syringe Dispensing System</p>
<p>Item number</p>	<p>1427232</p>	<p>98548</p>	<p>97006</p>
 <p>LED light source ที่มีปลายเรียวเล็ก สามารถเข้าถึงได้ง่ายแม้จะเป็นพื้นที่แคบ</p>		 <p>เป็นเครื่องหยอดกาที่ทันสมัย ไม่จำเป็นต้องใช้ลม มีระบบสุญญากาศ ทำให้กาไม่ติดค้างที่ปลายวาสามารถใช้งานกับกาหลายประเภท เช่นกาแห้งเร็ว กาแอนาโรบิค</p>	 <p>เครื่องมือหยอดกาที่ออกแบบมาสำหรับการควบคุมปริมาณกาที่มีความแม่นยำสูงที่สุด เรกูลเลเตอร์ในระบบดิจิทัล ซึ่งตอบสนองการใช้งานกับกาที่มีความหนืดต่างไปถึงความหนืดสูงได้อย่างดี เลือกใช้ Syringe ได้ 4 ขนาด 5 ml, 10 ml, 30ml และ 55 ml.</p>



อุปกรณ์หยอดกาว

- เครื่องหยอดกาวของผลิตภัณฑ์ลือคโทก้ออกแบบเป็นพิเศษเพื่อให้ใช้งานสะดวก และแม่นยำต่อการใช้ผลิตภัณฑ์ลือคโทก้อื่นต่าง ๆ

ผลิตภัณฑ์

LOCTITE® 400 D-series Dispensing Robot

Item number

1452396



เครื่องควบคุมทิศทางการหยอดกาวปรับได้ทั้งหมด สามแกน ขึ้นลง ซ้ายขวา และ แนวตั้ง สามารถเลือกตำแหน่งได้โดยการป้อนข้อมูลเข้าเครื่องอย่างง่ายดาย และต่อกับเครื่องหยอดกาวของ Loctite สิ่งงานให้หยอดได้ทันที ง่ายต่อการใช้งาน และแม่นยำ

LOCTITE® Integrated Dispensing System

1390321



เพิ่มการผลิตและประหยัดเวลาได้ถึง 2 เท่า ด้วยระบบ Dual Chanel สามารถหยอดกาวได้สองหัว โดยทั้งสองหัวแยกอิสระต่อกัน สามารถใช้ได้กับกาวหลากหลายประเภท ทั้งกาวเอนาโรบิค กาวแห้งเร็ว

LOCTITE® Loctite 100W UV Curing Wand System

1377200



เครื่องฉายแสงเพื่อให้กาวเซ็ทตัว เหมาะกับงานพื้นที่เล็กเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกิน 5 cm เช่นงาน potting มีความเข้มของแสงสูง และทำให้บริเวณผิวของกาวแห้งสนิท

MEASUREMENT STANDARDS

MEASURE	SI SYSTEM SUB-MULTIPLES	MULTIPLES OR Values in SI
Length	metre = m	Centimetre = cm = 10 ⁻² m Millimetre = mm = 10 ⁻³ m Micron = um = 10 ⁻⁶ m
Surface area	metre square = m ²	Centimetre square = cm ² = 10 ⁻⁴ m ² Millimetre square = mm ² = 10 ⁻⁶ m ²
Volume	metre cube = m ³	Centimetre cube = cm ³ = 10 ⁻⁶ m ³ Decimeter cube = dm ³ = 10 ⁻³ m ³
Mass	kilogramme = kg	Gramme = g = 10 ⁻³ kg Tone = t = 10 ³ kg
Linear mass	kg/m	g/cm = 10 ⁻¹ kg/m
Volume mass	kg/ m ³	g/cm ³ = 10 ³ kg/m ³ = kg/dm ³
Linear speed	m/s	cm/s = 10 ⁻² m/s
Speed (Rotation)	rad/s	-
Force	newton = N	Dyne = dyn = 10 ⁻⁵ N DecaNewton = daN = 10 N
Torque (moment)	Nm	daNm = 10 Nm
Pressure	Pascal = Pa	m.bar = 10 ² Pa bar = 10 ⁵ Pa magapascal = MPa = 10 ⁶ Pa = N/mm ²



The data contained herein is intended as reference only. Some products / package sizes may not be available in your country or may have a lead time. Please contact your local Henkel subsidiary for assistance and recommendation on specifications and applications of these products. For more information, please contact us at www.henkel.com, www.loctite.com

INDONESIA

Sales Office (Jakarta)
PT Henkel Indonesian
PT. Henkel Adhesive Technologies
Talavera Office Park - 21/F
Jl. Letjen TB Simatupang
Kav 22-26
Cilandak Barat
Jakarta Selatan 12430 - Indonesia
Tel : +62-21-2758 6900 - hunting
Fax : +62-21-7592 4626

SINGAPORE

Sales Office
Henkel Singapore Pte Ltd
401 Commonwealth Drive
#03-01/02
Haw Par Technocentre
Singapore 149598
Tel : +65 6266 0100
Fax : +65 6266 1161

THAILAND

HENKEL THAILAND LTD.
35/F, Central World Tower
999/9 Rama 1 Road
Patumwan
Bangkok 10330, Thailand
Tel : +66-2-209 8000
Fax : +66-2-209 8114

MALAYSIA

Sales Office
(Kuala Lumpur)
Henkel (Malaysia) Sdn Bhd
46/F, Menara TM
Jalan Pantai Bahru
59200 Kuala Lumpur
Malaysia
Tel : +60-3-2246 1000
Fax : +60-3-2246 1188

PHILIPPINES

Sales Office &
Production Facilities
LSL Building 2, Diode Street,
Light Industry & Science Park of
the Philippines (LISPP),
Brgy. Diezmo, Cabuyao, Laguna,
Philippines 4025
Tel : +63 49 543 1051
Fax : +63 2 325 0490

VIETNAM

Sales Office & Production Facilities
(Dong Nai)
Henkel Adhesive Technologies
Vietnam Co., Ltd.
No.7, Road 9A, Bien Hoa II
Industrial Zones
Bien Hoa, Dong Nai Province,
Vietnam
Tel : +84.61.3835 461
Fax : +84.61.3835 463

© All trademarks, except where otherwise noted, are the properties of or used under license by Henkel Corporation. © Copyright 2015. Henkel Corporation. All rights reserved. AP-GM-P075TH (09/2015)



Wang Daeng Industrial Supplies Co.,Ltd
Tel: (038) 337 838-9 Fax: (038) 337-840

WANGDEX.CO.TH